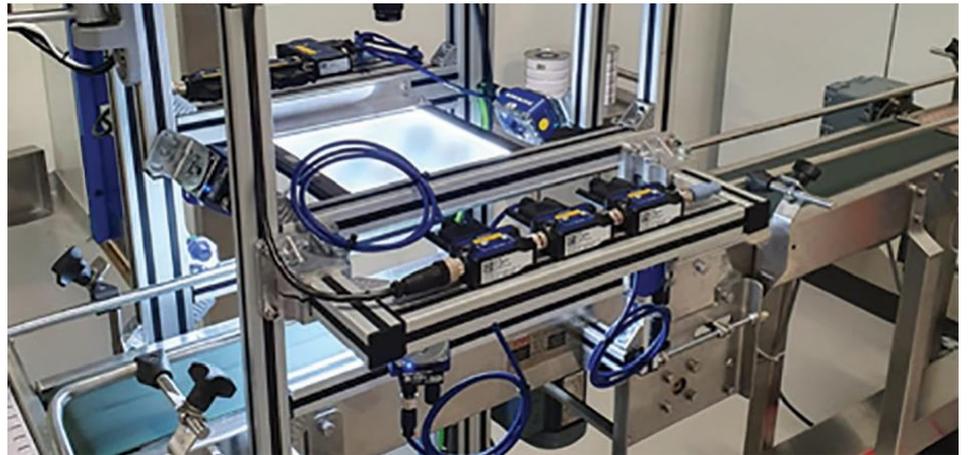


爱尔兰纽贝滋营养乳品公司揭示了 安全健康食品的卓越制造工艺

机器视觉解决方案可在第一时间验证每个产品是否正确，QR 码允许最终客户检查其产地和质量



爱尔兰纽贝滋营养乳品公司使用自动追踪系统，以满足严格的法规，并让消费者看到每个包装的制造数据。

目标

遵守严格的食品生产法规，向有品位的中国消费者保证产品质量和安全。

方法

采用机器视觉解决方案来验证所有产品的生产数据，并为消费者提供二维码查询。

技术要求

- 360° 读取每个产品上的条形码、文本数据和二维码
- 与生产追踪系统的实时接口
- 通过二维码为客户提供对产品数据的访问

爱尔兰纽贝滋营养乳品公司已投资 2000 万欧元，在 Monaghan Carrickmacross 建立了先进的专业乳品配方厂，生产婴儿奶粉配方和营养配方。纽贝滋集团选择

Carrickmacross 是因为爱尔兰以天然、绿色和健康的乳品养殖而闻名。这是总部设在上海的纽贝滋集团新企业首次在欧洲投资。该奶粉以爱利菲品牌销售。爱尔兰纽贝滋营养乳品公司将为新设施提供合同生产服务。

“由于有了新的视觉系统，我们可以肯定地证明每一罐奶粉都是正确的。”

NEWBAZE

中国消费者非常关心他们购买的婴儿配方奶粉的质量，并将支付一定的费用以确保产品质量和安全。欧洲被视为提供世界上最高质量的食物，在更安全和更科学的控制环境下生产。

如何显示卓越的质量和合规性？

食品生产受到严格的控制。特别是对动物源性食品和婴幼儿配方粉的规定非常严格。EU853/2004 规定了食品生产的安全性，EU178/2002 要求具备可追溯性。向中国供应的产品也适用与婴儿食品有关的 GB23790。Newbaze Ireland Nutrition 需要遵守所有这些法规，并证明其合规性。这意味着每批婴儿配方奶粉必须 100% 可追溯。

解决方案

- Datalogic 得利捷的 MX-E 处理器、E100 摄像机、Matrix 300N 条码阅读器、IMPACT 软件和定制光源
- 由 AIS 设计的视觉系统

结果

- 一个系统可读取 QR 码、条形码和文本
- 符合 EU853/2004、EU178/2002 法规和中国的 GB 23790 法规
- 每分钟处理 40 罐产品



纽贝滋集团在上海有一个成熟的制造工厂，在 Monaghan 的新工厂的运作方式与在中国的工厂完全相同。这两个基地都是为婴儿和后续奶粉的干混而设计的。对于 Carrickmacross，纽贝滋决定投资于多方位的相机和视觉传感器，以捕捉每个罐子及其内容物的细节，并应用二维码。视觉系统捕捉到每个罐子上的所有标识和可追溯参数。这意味着在中国购买混合配方粉的消费者可以用他们的智能手机扫描二维码，准确地看到该罐的生产地点、生产日期、到期日和其他安全数据。

“这个过程在中国已经使用了一段时间了。它为客户提供了重要的信息，并有助于在一个可能存在假货的市场中确认产品的真实性。这种与客户沟通的方式开始在中国以外的地区流行起来。”

一位专业合作伙伴带来了软件和现成的扫描器

“我们寻找对视觉系统有很好理解的本地公司，他们可以为我们的建立一个定制的解决方案，并推荐了 AIS。” AIS 是大型食品和饮料制造公司使用的检测系统方面的专家。他们还与数据采集和自动化产品制造商 Datalogic 得利捷建立了伙伴关系。

Newbaze Ireland Nutrition 不想要一个标准的软件包，他们需要有一个量身定做的解决方案，与他们的可追溯系统相结合，因此他们邀请 AIS 总经理 Simon Smyth 参观工厂并讨论他们的要求。

“我们对 AIS 的回应感到很高兴。” Newbaze 说，“我们讨论了对客户很重要的信息，以及视觉系统如何能积极地识别这些关键数据。AIS 设计了我们的系统来检查这些参数中的每一个，这样我们就可以肯定地证明每一罐配方是正确的。例如，该系统寻找文本并检查其是否存在、完整、正确和清晰。它提供了一个积极的验证，即我们生产的每一罐配方都是正确的。”

“我们在解决方案中结合了一些技术。” Simon Smyth 解释说，

“Newbaze Ireland Nutrition 公司在每个罐子的顶部使用条形码、二维码和印刷的人类可读字符。条形码可以在罐子的任何地方，所以必须在 360 度范围内可读。我们的解决方案一次就能读取所有的代码，并且我们会交叉检查数据，以确保所有的数据都是匹配的。”

“Datalogic 得利捷的相机、扫描仪和 Impact 软件显然是这个项目的最佳选择。” Simon 解释说，“他们现成的产品非常合适，而且我们添加了我们自己的软件，与可追溯性解决方案实时对话并实时反馈数据。然后，我们在 Dublin 的实验室里用 Newbaze Ireland Nutrition 公司生产的罐子测试了整个解决方案。”

确认的质量和其他更多：消费者的信心和 Newbaze Ireland 对结果完全满意。“我们把视觉系统放在生产线的末端，这样就能证明我们在这之前所做的一切都是正确的。” Newbaze 解释说。

“它在产品被装入纸板箱进行运输之前就完成了验证。这意味着我们知道每件产品都是正确的--我们可以追踪是谁生产的和什么时候生产的。”

“最终客户可以扫描二维码，看到来自 AIS 系统的制造信息。他们会怎么想？他们会对我们的产品和 Newbaze Ireland/Ireliffey 品牌感到有信心。这是我们额外提供的。”

Newbaze 将向其他欧洲食品生产商提供这种先进的生产设施，用于大批量和小批量生产。

Learn more:
www.datalogic.com



Follow us for updates